FOR IMMEDIATE RELEASE

# Xpore, une solution respectueuse de l'environnement pour des textiles imperméables et respirants qui devance la concurrence

## *Les progrès de BenQ Materials en termes d’efficacité et de sureté pour vêtements et autres applications sont reconnus par ISPO*

***Taoyuan, Taïwan, 15 janvier 2020 -*** BenQ Materials est heureux d'annoncer le lancement de Xpore, une nouvelle technologie novatrice pour les textiles imperméables et respirants. Xpore est la première véritable innovation dans les technologies imperméable et respirante depuis plusieurs années, offrant non seulement confort (avec une expérience « beyond dry » [au-delà du sec] sans précédent), mais aussi sécurité qui respecte l'environnement. Xpore, une amélioration du concept AirySektor de BenQ Material, a des applications presque illimitées dans les vêtements de performance, les soins à domicile et les soins médicaux. La technologie Xpore est idéale pour les tissus en fibres naturelles, tels que la soie, la laine, le coton, et même les tissus spéciaux prisés des designers, comme le cuir.

Contrairement aux produits existants, la technologie Xpore est sûre et exempte de PTFE et PFC nocifs (polytétrafluoroéthylène et perfluorocarbones). La technologie Xpore fournit également des processus sans aucun solvant chimique, allant de la fabrication de la membrane à la stratification. Xpore établit non seulement une nouvelle référence en matière de respect de l'environnement du processus de production au produit final, mais offre également une vraie respirabilité et imperméabilité.

Les membranes nanoporeuses de BenQ Materials ont été reconnues comme exceptionnelles par le jury d'experts ISPO Textrends, leader de l'industrie, composé de journalistes, de designers et de professionnels indépendants. Lors de la sélection de membranes et de produits de revêtement, le jury ISPO a classé deux des produits BenQ Materials dans le top 10, et trois d'entre eux dans la catégorie de sélection.

Lors de tests indépendants, Xpore a démontré des avantages significatifs par rapport aux technologies dominantes existantes sur le marché. Les innovations de membrane de BenQ Materials contrôlent désormais l'humidité grâce à 10 milliards de nanopores par pouce carré, chacun étant à la fois 20,000 fois plus petit qu'une goutte d'eau et 200 fois plus grand qu'une molécule de vapeur d'eau, pour garder les utilisateurs du vêtement au sec et à l'aise dans toutes les situations. En conséquence, comparée aux produits concurrents, la membrane nanoporeuse hydrophobe de BenQ Materials offre une meilleure transmission de vapeur d’humidité, ainsi qu’une meilleure respirabilité et durabilité. Elle est également impénétrable pour les bactéries et acariens, est plus légère, et sèche plus rapidement.

### Certification et approbation

Les matériaux de la technologie Xpore, y compris la membrane nanoporeuse et la colle, ont déjà reçu des certifications SGS et ITS cruciales. Les installations de BenQ Materials sont déjà approuvées ISO, et les certifications Bluesign, OEKO-TEX et TAF par des laboratoires sont en cours.

Xpore offre une alternative si convaincante comparé aux technologies existantes de tissus confortables qu'elle promet de rendre possible de nouvelles catégories de produits. Xpore sera officiellement lancé et présenté lors d'un événement médiatique majeur le 27 janvier 2020 à l'ISPO Munich, le principal salon international du sport. Vous êtes également invités à visiter le stand 207 de BenQ Materials au Hall C2 de l'ISPO Munich, où notre équipe sera disponible pour répondre à vos questions, et où des membranes et revêtements sélectionnés seront exposés.

### Détails :

***Date : le 27 janvier 2020 de 16h00 à 17h30
Lieu : deuxième étage, centre de presse ouest, Messe München Fairground***

Pour plus d'informations sur Xpore, veuillez visiter : <http://www.xpore-global.com>, et la vidéo de la marque Xpore : <https://youtu.be/ncsQ61Bfbb4>

### À propos de BenQ Materials

BenQ Materials, membre de BenQ, grand groupe d'entreprises de haute technologie à Taiwan, s’est fait connaître dans le domaine de la technologie des tissus pour ses produits exclusifs et innovants. L’entreprise, initialement nommée Daxon Technology, a été créée en 1998 et a son siège à Taoyuan, Taiwan. BenQ Materials a débuté en tant que fabricant de stockage optique et a progressivement réorienté son activité principale vers le domaine de la science des matériaux. BenQ Materials fait partie des quatre plus grands fabricants de polariseurs au monde. Les gammes de produits BenQ Materials comprennent des films et revêtements fonctionnels, des matériaux de batterie avancés, ainsi que des produits de santé. Pour en savoir plus sur BenQ Materials, allez sur notre site : [www.benqmaterials.com](http://www.benqmaterials.com/index.php)